

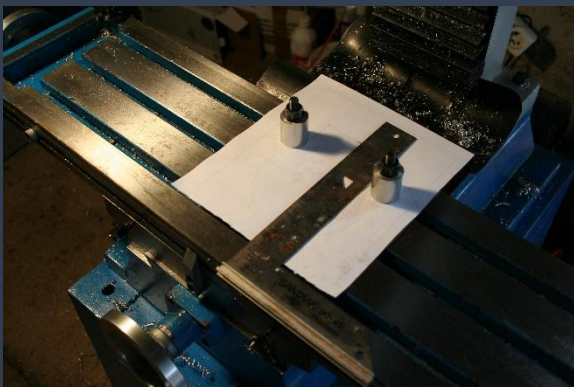
Perçages multiples sur une circonférence

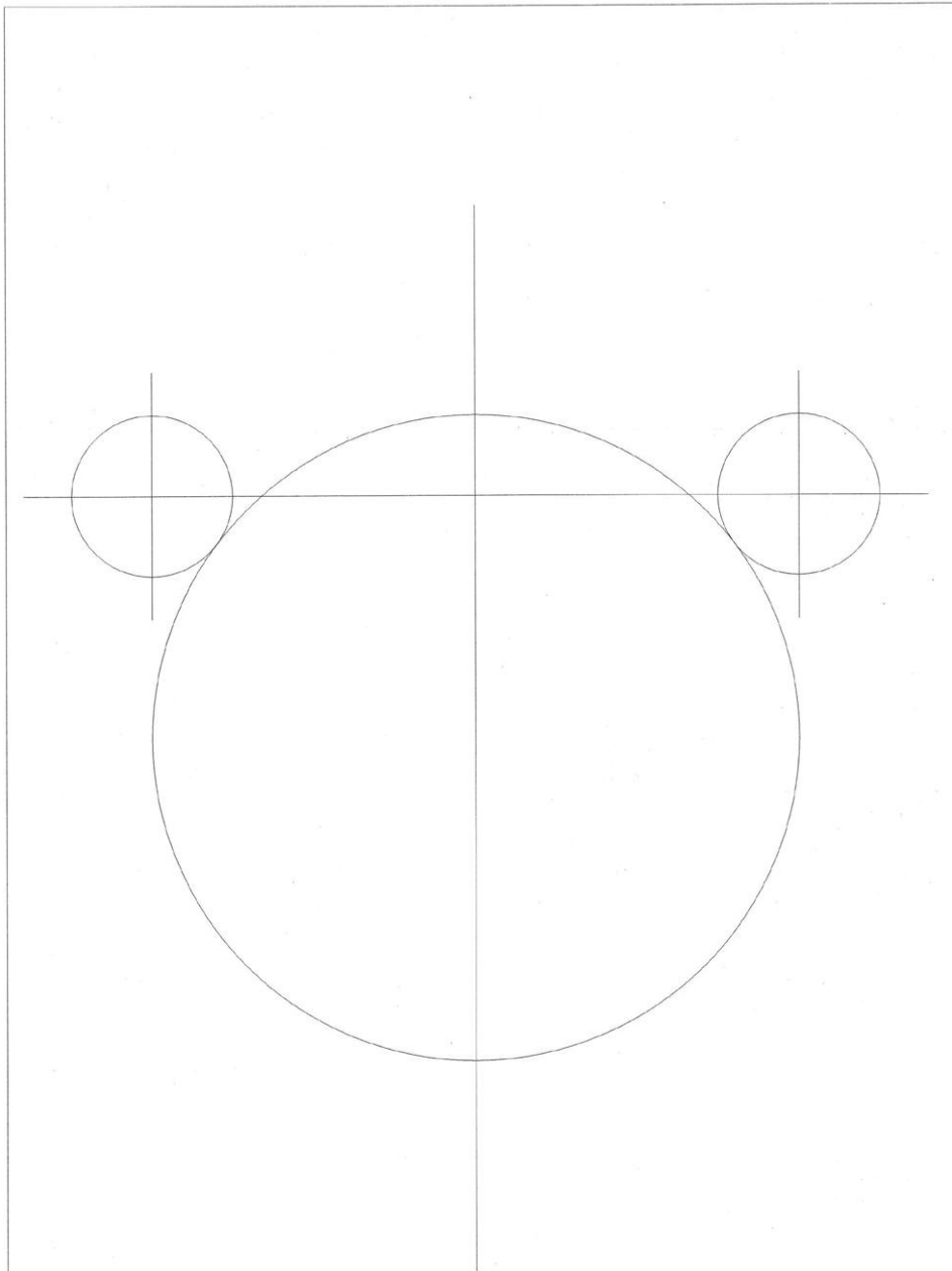
Ce travail demande normalement un plateau indexé ou au minimum rotatif. Seulement voilà, il s'agit d'un équipement d'environ 400 euros auxquels il convient d'ajouter le système d'ablocage ; bref, c'est cher.


Je vous propose une technique qui sans être parfaite me paraît souvent bien suffisante. Soit forer 6 trous diamètre 2,5 sur une circonférence de 115 dans un disque de 120 mm.

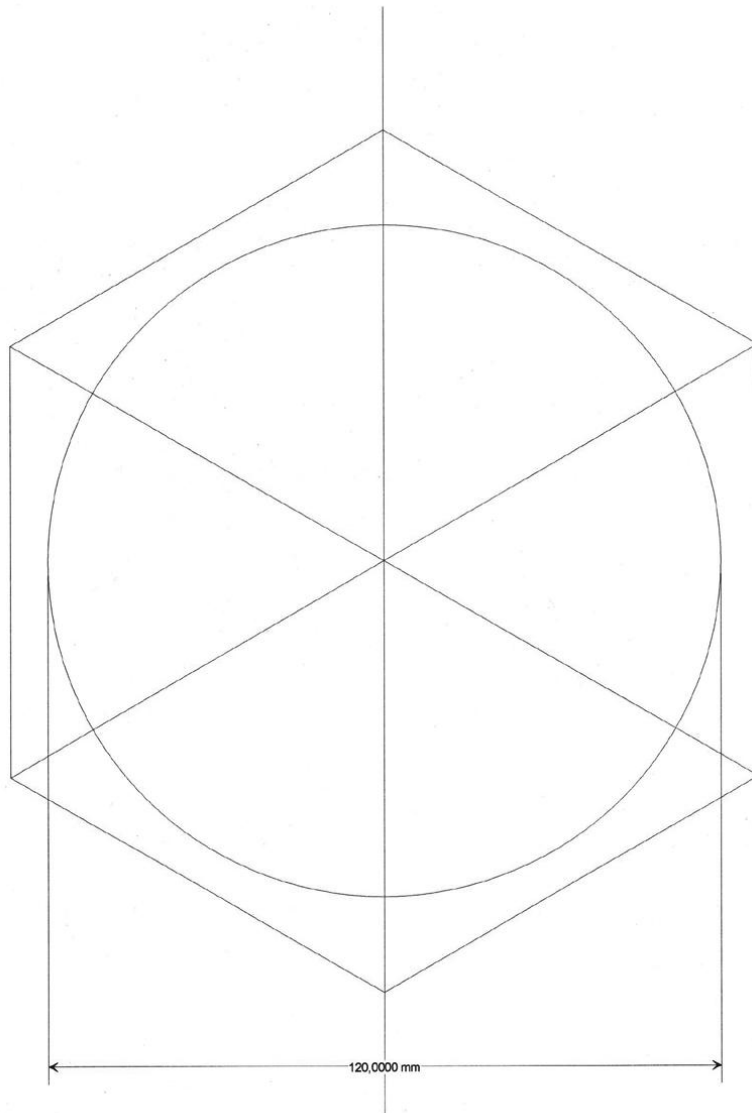
↳ La méthode :


- Construire un dessin « Guide » (cf. plan joint) : y figurent une verticale, le cercle de 120 mm correspondant à la pièce, deux cercles diamètre 30 mm correspondant à deux plots. Ils sont tangents à la pièce et sur un axe perpendiculaire à la verticale.
- Construire un dessin « Gabarit » (également joint) : y figurent un cercle de 120 mm et 3 diamètres (légèrement trop grands) à 120°.
- Poser la pièce sur le « Gabarit » et reporter les **repères** correspondant aux diamètres.
- Poser le « Guide » sur la table de la fraiseuse : la verticale est perpendiculaire à l'axe de déplacement longitudinal de la table. Au centre de chaque cercle de 30 passe deux gougeons de bridage. Deux plots de 30 prennent place : leurs circonférences se confondent avec le dessin. Serrez fermement.
- Présenter un foret à centrer, tangenter et positionner la table sur l'axe transversal.
- Placer en regard repère et verticale : forer.
- Sur une perceuse à colonne (ou sur la fraiseuse) achever les perçages au diamètre sans brider la pièce.





Matière : papier		Vers. 1.00
ECH 1:1	GUIDE DE PERCAGE	le 22/10/14
		Dess. : DZ
Poids : g	MECANIQUE	
A4	L'ALLIER DU CIEL	



Matière : papier	GABARIT DE DE PERCAGE	Vers. 1.00
ECH 1:1		le 22/10/14
	MECANIQUE	Dess. : DZ
Poids : g		
A4	L'ALLIER DU CIEL	